

**בדיקות פליטת מזהמים  
בארובה. דו"ח תוצאות מס.  
R-100/23-10-0524**

10

מפעל: טכנולוגיות מיקרו-צבע בע"מ  
ישוב: ת.ד. 14, כרמיאל 20100  
אחראי במפעל: שי אקו - מנכ"ל  
מחוז: צפון  
זיהוי הארובה: אמבט מס. 17. ארובה מס.:  
בדיקות תקופתיות.  
מספר מזהה:  
תאריך ביצוע הבדיקות: 02/05/2024  
תאריך הדפסת הדו"ח: 12/05/2024

הבדיקות בוצעו ע"י: פבל אקסלרוד

יבגני בוקטין

עורך הדו"ח: נדז'דה גינזבורג

מנהל החברה הדו"ח אושר ע"י: אלכסיי רטנר

## דו"ח הבדיקות.

### המפעל.

שם המפעל: טכנולוגיות מיקרו-צבע בע"מ  
 כתובת המפעל: ת.ד. 14, כרמאל 20100  
 איש הקשר במפעל: שי אקו - מנכ"ל  
 טלפון:  
 פקס:  
 מחוז: צפון  
 תאריך ביצוע הבדיקות: 02/05/2024

### הערות המפעל.

### טבלת נתוני ארובה:

הערות	מתקני ניטור	מתקני טיפול	צריכת הדלק	סוג הדלק ותכולת גפרית	גובה הארובה	זיהוי הארובה
	אין	אין	ק"ג שעה		מ' כ- 5	אמבט 20 מס. ארובה מס. 10

### החברה הבודקת:

שם החברה: מעבדות אקולוגיה א.פ. בע"מ  
 כתובת: רח' הפרת 2, יבנה. ת.ד. 13337, מיקוד 81227.  
 טלפון: 08-9322115  
 פקס: 08-9322116  
 נייד: 052-2333061  
 שמות אנשי הצוות שבוצעו את הבדיקה: פבל אקסלרוד  
 יבגני בוקטין

מטרת הבדיקות: קביעת פליטות מזהמים בארובה  
 הבדיקות בוצעו לפי: דרישת הלקוח  
 הבדיקות בוצעו בתאריך: 02/05/2024  
 תחילת הבדיקות בשעה: 09:30-09:59 09:30-10:07  
 מקום הבדיקה: אמבט מס. 17. ארובה מס. 10

בדיקות תקופתיות.

מספר מזהה:

1. הערות כלליות: יש להתייחס למסמך זה במלואו ואין להשתמש בחלק

ממנו ללא אישור המעבדה.

2. התוצאות המפורטות בדו"ח משקפות את פליטות הארובה

בתאריך ובשעות הבדיקה שמצויינים בדו"ח זה בלבד.

## טבלת תוצאות:

ספיקת	ריכוזים							דיגום ואנליזה			תנאים בארובה		המתקנים המחוברים		שם הארובה		
	הגז	קצב	הערות	ריכוז	אחוז	ריכוז		קבוצת	שיטת	שיטת	המזהם	תכולת	טמפרטורה	לארובה			
						אחוז	ריכוז							עובדים		פרוט	
בארובה	פליטה		מנורמל	חמצן			חמצן	סיווג ע"פ	אנליזה	דגימה		מים	בארובה	בו זמנית	המתקנים		
מק"ת / שעה	ק"ג / שעה		מ"ג / מק"ת	אחוז נפחי	מ"ג / מק"ת	* ppm	אחוז נפחי	2002				אחוז נפחי	o C				
756.7	0.0023		לא רלוונטי	לא רלוונטי	3.03	12.70	לא רלוונטי	-----	Grav. *	EPA-5 *	Total Dust	1.02	24.6	1	אמבט	אמבט	
	0.0045		לא רלוונטי		5.98	12.70		OS-III	FID *	EPA-25a *	TOC as Carbon				20 .ms	20 .ms	
																	ארובה .ms

**הערות:** 1. ריכוזים מחושבים בתנאים תקינים (גז יבש, לחץ אטמוספרי, 0 מעלות צלסיוס).

תוצאות TOC מחושבות כ- CARBON.

2. " < LOD " = נמוך מסף הגילוי של האנליזה.

" < LOQ " = נמוך מסף הכימות של האנליזה.

3. \* = בוצע בהסמכה

## נתוני הסביבה:

טמפרטורת סביבה (oC): ..... 23  
לחות יחסית (%): ..... 68  
לחץ ברומטרי (mm Hg): ..... 742

## נקודת הדגימה:

קוטר (מידות) הארובה בחתך הדגימה, (m): ..... 0.20  
מספר פתחי דגימה בחתך הדגימה. 2 בטור  
מרחק מההפרעה האחרונה עד חתך הדגימה. יותר מ- 8 קוטרי ארובה  
מרחק מחתך הדגימה עד ההפרעה הבאה. יותר מ- 2 קוטרי ארובה  
אורך צינור דגימה, (m): ..... 0.90

**הערות:** הכנסת צנור דגימה לתוך הארובה בוצעה באופן ישיר  
(שולחן דגימה).

## ביצוע הדגימה:

**פרופיל מהירויות בארובה:**

קוטר (מידות) הארובה (m): ..... 0.20  
אורך הפלאנג' (m): ..... 0.05  
תכולת המים המשוערת (%): ..... 2.0

נקודת דגימה	מרחק מקצה הפלאנץ'	טמפרטורה	הפרש לחצים בצנור פיתו (d Pi)	שורש מרובע מ- d Pi	לחץ סטטי בארובה
מס.	ס"מ	°C	אינטש מים	מ"מ	מ"מ מים
<b>פתח דגימה "B" (נקודות 1 --- 6)</b>					
1	6.3	24	0.173	0.416	
2	7.9	24	0.189	0.435	
3	10.9	24	0.197	0.444	
4	19.1	24	0.189	0.435	2.0
5	22.1	24	0.181	0.426	
6	23.7	24	0.181	0.426	
<b>פתח דגימה "B" (נקודות 6 --- 1)</b>					
6	23.7	24	0.181	0.426	
5	22.1	24	0.181	0.426	
4	19.1	24	0.181	0.426	1.6
3	10.9	24	0.189	0.435	
2	7.9	24	0.189	0.435	
1	6.3	24	0.181	0.426	
	<b>ממוצע:</b>	<b>24.0</b>	<b>0.184</b>	<b>0.429</b>	<b>1.80</b>

קוטר נחיר הדגימה הנבחר (אינטש): **0.3140**

קבוע איזוקינטי (K) המחושב: **11.2**

PM

## טבלת נתוני דגימה איזוקינטית:

טמפרטורת הגז היוצא מאימפינג'ר האחרון °C	טמפרטורה באזור הפילטר °C	טמפרטורת הגז ב- DGM °C	טמפרטורה בצנור הדגימה °C	d H מ"מ מים	d Pi מ"מ מים	טמפרטורה בארובה °C	ואקום במערכת דגימה אינטש כספית	קריאת מונה גז (DGM) מ"ק	זמן הדגימה דקות	מרחק מקצה הפלאנג' ס"מ	נקודת דגימה מס.
<b>פתח דגימה "B" (נקודות 1 &lt;--- 6)</b>											
19	117	23	119	46.0	4.2	24	4.5	<b>458.7800</b>	3	6.3	1
17	120	24	120	56.0	5.0	24	5.0		3	7.9	2
16	120	24	122	58.0	5.2	24	5.0		3	10.9	3
15	120	24	120	60.0	5.4	24	5.0		3	19.1	4
14	120	25	119	50.0	4.4	24	4.5		3	22.1	5
14	120	25	120	50.0	4.4	25	4.5		3	23.7	6
<b>פתח דגימה "B" (נקודות 6 &lt;--- 1)</b>											
13	120	25	121	52.0	4.6	25	4.5		3	23.7	6
14	120	25	121	54.0	4.8	25	5.0		3	22.1	5
14	120	25	119	56.0	5.0	25	5.0		3	19.1	4
15	120	25	120	56.0	5.0	25	5.0		3	10.9	3
15	120	26	119	54.0	4.8	25	5.0		3	7.9	2
16	120	26	118	50.0	4.4	25	4.5	<b>459.5758</b>	3	6.3	1
<b>15</b>	<b>119.8</b>	<b>24.8</b>	<b>120</b>	<b>53.5</b>	<b>4.77</b>	<b>24.6</b>	<b>4.8</b>	<b>0.7958</b>	<b>36</b>		
ממוצע	ממוצע	ממוצע	ממוצע	ממוצע	ממוצע	ממוצע	ממוצע	סה"כ	סה"כ		

איזוקינטיות (I) של הדגימה (%): ..... **100.6**

## נספחים:

### **PM**

### **פרמטרים מחושבים לבדיקה איזוקינטית:**

<b>29.0</b>	.....: (g/Mole) משקל מולקולרי יבש של גזי הפליטה
<b>28.89</b>	.....: (g/Mole) משקל מולקולרי רטוב של גזי הפליטה
<b>0</b>	.....: (ml) כמות המים שנאספו באימפינגרים
<b>6</b>	.....: (g) כמות המים שנאספו בסיליקה ג'ל
<b>0.7799</b>	.....: (dscm, 20 oC, תנאים תקינים, גז יבש, תנאים תקינים) נפח הגז הנדגם
<b>1.02</b>	.....: (%) תכולת המים בגזי הפליטה
<b>7.55</b>	.....: (m/s, ממוצעת) מהירות הגז בארובה
<b>756.7</b>	.....: (dscm/Hr, 0 oC, תנאים תקינים) ספיקת הגז בארובה
<b>100.6</b>	.....: (%) איזוקינטיות של הדגימת חלקיקים

**מעבדת דיגום:** חברת מעבדות אקולוגיה א.פ. בע"מ מוסמכת לתקן ISO-17025

לביצוע דיגום ע"פ כל השיטות המופיעות בטבלת התוצאות.

**תעודות אנליטיות:** לא רלוונטי

**מעבדות אנליטיות:** חברת מעבדות אקולוגיה פועלת ע"פ מערכת איכות ISO-17025 ומוסמכת לתקן לביצוע אנליזות ל- TOC ע"י הרשות להסמכת מעבדות.

**הערה כללית:** הרשות הלאומית להסמכת מעבדות אינה אחראית על תוצאות הבדיקות.

## Test Procedure.

**Plant:** Micro-Zeva Technologies  
**City:** Industrial Area, Carmiel, Israel  
**Sampling Date:** 02/05/2024

**Stack Location:** Vanne No. 17 Stack No.: **10**

**Hazard Tested:**

Hazard	Sampling Method	Analytical Method	Analytical Lab	Remarks
<b>Total Dust</b>	EPA-5	Grav.	Ecolab	
<b>TOC (as Carbon)</b>	EPA-25a	FID	Ecolab	
<b>Gas Flowrate</b>	EPA-1, 2, 4	-----	Ecolab	

**Sampling Site:**

- Two Consequent Sampling Ports (4"). Sampling Table.
- More than 8 Dst DownStream up to the Last Turbulence.
- More than 2 Dst UpStream up to the Next Turbulence.

**Sampling Train:**

- "APEX" Complete Sampling Train (EPA-5 Standard Configuration).  
 TOC Analyser (FID, EPA-25a Flexible Configuration).
- Sampling Probe: 0.9 m Length.
- Stainless Steel Liner and Nozzle.

**Test No.:** **1**

**FUEL:** **N.R.**

**Filter No.:** **F-101a**

**Stack Diameter:** **20 cm** Measured

**Stack Cross Area:** **0.031 m<sup>2</sup>** = **0.34 ft<sup>2</sup>** Calculated

**Nipple "A" Length:** **5 cm (the Lower one)** Measured

**Nipple "B" Length:** **5 cm (the Upper one)** Measured



## **STACK GAS VELOCITY PROFILE (according to EPA Methods 1 and 2).**

Traverse Point No.	Fraction of Stack ID %/100	Traverse Point Location cm	InStack Temperature oC	Delta Pi (measured) mm H2O	Delta Pi (calculated) in. H2O	Square Root of Delta Pi (in. H2O) <sup>1/2</sup>	Instack Static Pressure mm H2O
<b>Sampling Port "B" (Points 1 --&gt; 6)</b>							
1	0.044 *	<b>6.3</b>	24	4.4	0.173	0.416	
2	0.146	<b>7.9</b>	24	4.8	0.189	0.435	
3	0.296	<b>10.9</b>	24	5.0	0.197	0.444	
4	0.704	<b>19.1</b>	24	4.8	0.189	0.435	2.0
5	0.854	<b>22.1</b>	24	4.6	0.181	0.426	
6	0.956 *	<b>23.7</b>	24	4.6	0.181	0.426	
<b>Sampling Port "B" (Points 6 --&gt; 1)</b>							
6	0.956 *	<b>23.7</b>	24	4.6	0.181	0.426	
5	0.854	<b>22.1</b>	24	4.6	0.181	0.426	
4	0.704	<b>19.1</b>	24	4.6	0.181	0.426	1.6
3	0.296	<b>10.9</b>	24	4.8	0.189	0.435	
2	0.146	<b>7.9</b>	24	4.8	0.189	0.435	
1	0.044 *	<b>6.3</b>	24	4.6	0.181	0.426	
<b>Average</b>	<b>-----</b>	<b>-----</b>	<b>24.0</b>	<b>4.68</b>	<b>0.184</b>	<b>0.429</b>	<b>1.80</b>

- Remarks:**
1. Traverse Points Locations were Measured from the Nipple End.
  2. Instack Static Pressure was Measured in 2 Traverse Points.
  3. Traverse Points No. 1 and 6 Locations were moved to 1/2" Distances from the Stack Walls, according to EPA-1 Method Requirements.
  4. The Test was Proceeded in Sampling Port "B" (2 x 6 = 12 Points, 2 Directions).

# PRELIMINARY CALCULATIONS.

Barometric Pressure (Pbar):.....	<b>742</b> mm Hg =	<b>29.2</b> in. Hg	Measured
InStack Static Pressure (Pg):.....	<b>0.13</b> mm Hg =	<b>0.005</b> in. Hg	Measured
InStack Absolute Pressure (Pso):.....	<b>742.1</b> mm Hg =	<b>29.22</b> in. Hg	Calculated
Gas Temperature in the DGM (Tmo):.....	<b>33</b> o C =	<b>550</b> o R	Assumed
InStack Gas Temperature (Tso):.....	<b>24</b> o C =	<b>535</b> o R	Calculated
Dry Gas Molecular Weight (Md):.....	<b>29.0</b> g/Mole		Assumed
Water Content in the Gas Stream (Bwso):	<b>0.02</b> Mole Parts		Assumed
Wet Gas Molecular Weight (Mso):.....	<b>28.78</b> g/Mole		Calculated
Optimal Nozzle Diameter (Dn Opt.):.....	<b>0.313</b> in. =	<b>8.0</b> mm	Calculated
Stack Gas Velocity (Vso):.....	<b>24.6</b> ft/sec =	<b>7.5</b> m/sec	Calculated
Stack Gas Flowrate (Stack Cond., Qao):..	<b>29,912</b> acf/Hr =	<b>847</b> acm/Hr	Calculated
Stack Gas Flowrate (St-d Cond., Qso):....	<b>26,343</b> dscf/Hr =	<b>746</b> dscm/Hr	Calculated

## Sampling Nozzle Selection and "K" Calculations.

Sampling System	Hazard Sampled	Nozzle ID Number	Nozzle Diameter	Nozzle Diameter	Nozzle Cross Section Area	Nozzle Cross Section Area	Calculated K Factor
No.		No.	in.	mm	ft^2	mm^2	
<b>9n</b>	<b>PM</b>	<b>N-4-5/16</b>	<b>0.3140</b>	<b>7.98</b>	<b>0.000537</b>	<b>49.9</b>	<b>11.2</b>

**Sampling System No.: 9n**

<b>Pito't Tube Calibration Factor (Cp):.....</b>	<b>0.84</b>	Calibrated	at 17/11/23
<b>DGM Calibration Factor (Y):.....</b>	<b>1.014</b>	Calibrated	at 01/05/24
<b>Orifice Calibration Factor (dHo):.....</b>	<b>1.930</b>	Calibrated	at 01/05/24

IK Test: **PM**

**EPA Method 5 Field Test Data.**

Sampling Time: 09:30-10:07

Sampling Point No.	Sampling Point Location cm	Sampling Time min	Stack Gas Temp. Tst oC	Delta Pi mm H2O	Delta Pi in. H2O	Square Root of Delta Pi (in. H2O) <sup>1/2</sup>	Delta H Calc-d mm H2O	Delta H Real mm H2O	Gas Vol. Sampled Vm acm	D.G.M. Temp. Tdgm oC	Vacuum In the S. Train in. Hg	Probe Temp. Tpr oC	Filter Temp. Tf oC	Last.Imp. Gas.Temp. Timp oC	Remarks
<b>Sampling Port "B" (Points 1 --&gt; 6)</b>									<b>458.7800</b>	<b>&lt;---- Beginning</b>					
1	6.3	3	24	4.2	0.165	0.407	46.9	46.0		23	4.5	119	117	19	<b>LC1 - O'K</b>
2	7.9	3	24	5.0	0.197	0.444	55.8	56.0		24	5.0	120	120	17	
3	10.9	3	24	5.2	0.205	0.452	58.0	58.0		24	5.0	122	120	16	
4	19.1	3	24	5.4	0.213	0.461	60.3	60.0		24	5.0	120	120	15	
5	22.1	3	24	4.4	0.173	0.416	49.1	50.0		25	4.5	119	120	14	
6	23.7	3	25	4.4	0.173	0.416	49.1	50.0		25	4.5	120	120	14	
<b>Sampling Port "B" (Points 6 --&gt; 1)</b>															
6	23.7	3	25	4.6	0.181	0.426	51.3	52.0		25	4.5	121	120	13	
5	22.1	3	25	4.8	0.189	0.435	53.6	54.0		25	5.0	121	120	14	
4	19.1	3	25	5.0	0.197	0.444	55.8	56.0		25	5.0	119	120	14	
3	10.9	3	25	5.0	0.197	0.444	55.8	56.0		25	5.0	120	120	15	
2	7.9	3	25	4.8	0.189	0.435	53.6	54.0		26	5.0	119	120	15	
1	6.3	3	25	4.4	0.173	0.416	49.1	50.0	<b>459.5758</b>	26	4.5	118	120	16	<b>LC2 - O'K</b>
<b>-----</b>	<b>-----</b>	<b>36</b>	<b>24.6</b>	<b>4.77</b>	<b>0.188</b>	<b>0.433</b>	<b>53.2</b>	<b>53.5</b>	<b>0.7958</b>	<b>24.8</b>	<b>4.8</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>15</b>	<b>-----</b>
		Total	Average	Average	Average	Average	Average	Average	Total	Average	Average	Average	Average	Average	Average

## Measurements in the Laboratory.

Impingers Initial Volume.....	200 ml
Impingers Final Volume:.....	200 ml
Silica Gel Initial Weight:.....	200 g
Silica Gel Final Weight:.....	206 g
Dust Collected in the Probe .....	0.0002 g
Filter Tare Weight:.....	0.3331 g
Filter Gross Weight.....	0.3351 g
Volume of Total Water Collected :.....	6 ml
Weight of Total Dust Collected:.....	0.0022 g

## Necessary Calculations.

Average Pressure in Sampling Train (Pm): .....	29.37 in. Hg	=	745.9 mm H2O
Instack Pressure (Pst): .....	29.22 in. Hg	=	742.2 mm H2O
Average Stack Gas Temperature (Tst):.....	24.6 oC	=	297.6 oK
Actual Gas Volume Sampled (Vm):.....	0.7958 acm		
Gas Volume Sampled (St-d. Cond., 20 oC):.....	0.7799 dscm		
Water Vapours Volume (St-d Cond-s, 20 oC):.....	0.0080 dscm		
Gas Stream Water Content (Bws):.....	1.02 %		
Dry Gas Molecular Weight (Md):.....	29.0 g/Mole (assumed, Air)		
Wet Gas Molecular Weight (Ms):.....	28.89 g/Mole		

## EPA-5 Method Final Results.

<b>Average Stack Gas Velocity:.....</b>	<b>7.55</b> m/sec
<b>Stack Gas Flowrate (Stack Conditions):.....</b>	<b>853.2</b> acm/Hr
<b>Stack Gas Flowrate (St-d Cond-s,, 0 oC):.....</b>	<b>756.7</b> dscm/Hr
<b>Total Dust Instack Conc-n (St-d Cond-s, 0 oC):.....</b>	<b>3.03</b> mg/dscm
<b>Total Dust Mass Emission Rate:.....</b>	<b>2.29</b> g/Hr
<b>ISOKINETICS of the Sampling:.....</b>	<b>100.6</b> %

# TOC Analyser Calibration Data.

Manufacturer:	<b>JUM</b>
Model:	<b>OVF-3000</b>
Serial No:	<b>17062845</b>

## TOC Calibration PRE-RUN Test.

$$\text{Calibration Error (\%)} = ((CR - CTC) / CTC) * 100\%$$

Calibration Gas	Certified TOC Conc-n (CTC) <i>ppm</i>	Analyser Reading (CR) <i>ppm</i>	Adjusted to <i>ppm</i>	Calibration Error %	Max. Allowed Error % of CTC	Status	Average Response Time sec	Remarks
<i>Zero</i>	0.00	0.32	0.00	-----	-----	-----		
<i>Low-Level (~30%)</i>	18.0	17.86	-----	<b>-0.78</b>	+- 5%	V		Diluted
<i>Mid-Level (~50%)</i>	30.0	29.71	-----	<b>-0.97</b>	+- 5%	V		Diluted
<i>High Level (~85%)</i>	50.0	50.40	50.00	-----	-----	-----	<b>30</b>	Diluted
<i>Span Value (~2*ELV)</i>	60.0							

## TOC Calibration POST-RUN Test.

$$\text{Calibration Error (\%)} = ((CR - CTC) / SPAN) * 100\%$$

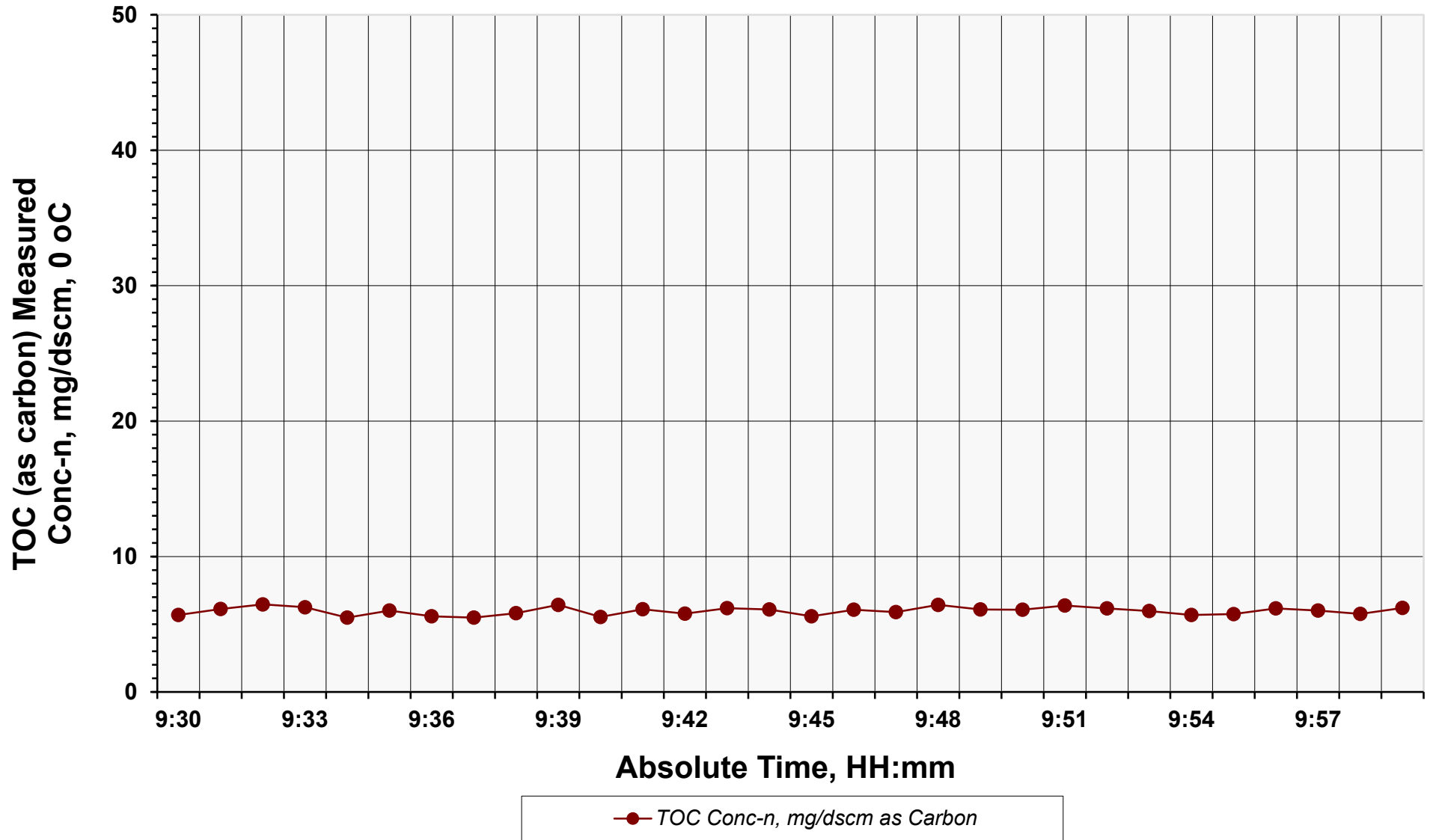
Time <i>HH:mm</i>	Calibration Gas	Certified TOC Conc-n (CTC) <i>ppm</i>	Analyser Reading (CR) <i>ppm</i>	Calibration Drift %	Max. Allowed Error % of SPAN	Status	Remarks
11:08	<i>Zero</i>	0.00	0.17	<b>0.28</b>	+- 3%	V	
11:17	<i>Mid-Level</i>	30.0	30.24	<b>0.40</b>	+- 3%	V	

**TOC (Total Organic Carbon) Determination.**  
**according to EPA Method No. 25a.**

<b>Measur- ment</b>	<b>Time</b>	<b>FID Reading as Propane</b>	<b>TOC Conc-n (calculated, as Carbon)</b>	<b>TOC Conc-n (calculated, as Carbon, St-d Cond-s, 0 oC)</b>	<b>TOC Emission Rate (as Carbon)</b>	<b>Remarks</b>
No.	HH:mm	ppm	ppm	mg/dscm	g/Hour	
1	9:30	3.50	10.50	<b>5.68</b>	<b>4.30</b>	
2	9:31	3.77	11.31	<b>6.12</b>	<b>4.63</b>	
3	9:32	3.98	11.94	<b>6.46</b>	<b>4.89</b>	
4	9:33	3.85	11.55	<b>6.25</b>	<b>4.73</b>	
5	9:34	3.38	10.14	<b>5.49</b>	<b>4.15</b>	
6	9:35	3.70	11.10	<b>6.01</b>	<b>4.55</b>	
7	9:36	3.44	10.32	<b>5.59</b>	<b>4.23</b>	
8	9:37	3.38	10.14	<b>5.49</b>	<b>4.15</b>	
9	9:38	3.58	10.74	<b>5.81</b>	<b>4.40</b>	
10	9:39	3.96	11.88	<b>6.43</b>	<b>4.87</b>	
11	9:40	3.41	10.23	<b>5.54</b>	<b>4.19</b>	
12	9:41	3.76	11.28	<b>6.10</b>	<b>4.62</b>	
13	9:42	3.56	10.68	<b>5.78</b>	<b>4.37</b>	
14	9:43	3.81	11.43	<b>6.19</b>	<b>4.68</b>	
15	9:44	3.75	11.25	<b>6.09</b>	<b>4.61</b>	
16	9:45	3.44	10.32	<b>5.59</b>	<b>4.23</b>	
17	9:46	3.74	11.22	<b>6.07</b>	<b>4.60</b>	
18	9:47	3.63	10.89	<b>5.89</b>	<b>4.46</b>	
19	9:48	3.96	11.88	<b>6.43</b>	<b>4.87</b>	
20	9:49	3.75	11.25	<b>6.09</b>	<b>4.61</b>	
21	9:50	3.74	11.22	<b>6.07</b>	<b>4.60</b>	
22	9:51	3.93	11.79	<b>6.38</b>	<b>4.83</b>	
23	9:52	3.80	11.40	<b>6.17</b>	<b>4.67</b>	
24	9:53	3.68	11.04	<b>5.98</b>	<b>4.52</b>	
25	9:54	3.50	10.50	<b>5.68</b>	<b>4.30</b>	
26	9:55	3.54	10.62	<b>5.75</b>	<b>4.35</b>	
27	9:56	3.80	11.40	<b>6.17</b>	<b>4.67</b>	
28	9:57	3.70	11.10	<b>6.01</b>	<b>4.55</b>	
29	9:58	3.55	10.65	<b>5.76</b>	<b>4.36</b>	
30	9:59	3.82	11.46	<b>6.20</b>	<b>4.69</b>	
<b>Average</b>	<b>Total</b>	<b>3.68</b>	<b>11.04</b>	<b>5.98</b>	<b>4.52</b>	

- Remarks:**
1. The Concentration was Calculated at Standard Conditions (Dry Gas, 0 oC, Atmospheric Pressure).
  2. Analytical Method: TOC FID Analyser.  
Flame Ionization Detector (FID) was Calibrated before the Test with 3 Propane Calibration Gases (EPA Protocol Quality)
  3. Measuring Time: **09:30-09:59**

Micro-Zeva. Stack No. 10 Test  
Results. 02/05/2024. TOC as Carbon.



**\*\*\* END OF THE REPORT \*\*\***